



**УКРАЇНА**  
**СЛОВ'ЯНСЬКА МІСЬКА РАДА**  
**РІШЕННЯ**

від 19.07.2018 № 2-XLIX-7  
м. Слов'янськ

Про запит депутата міської ради  
Зінченка Л.Г.

Заслухавши запит депутата міської ради Зінченка Л.Г. до міського голови Ляха В.М. щодо вирішення питання стосовно діяльності магазинів розташованих на 9-му водоводі по вул. Аеродромна, уздовж площі Миру м. Слов'янська, відповідно до частин 2, 3, 4 ст. 12 Регламенту Слов'янської міської ради 7 скликання, ст.22 Закону України «Про статус депутатів місцевих рад» і п.13 ч.1 ст.26, п.8 ст.49 Закону України «Про місцеве самоврядування в Україні», міська рада

**ВИРІШУЄ:**

1. Підтримати запит депутата міської ради Зінченка Л.Г. до міського голови Ляха В.М. щодо вирішення питання стосовно діяльності магазинів розташованих на 9-му водоводі по вул. Аеродромна, уздовж площі Миру м. Слов'янська.
2. Направити запит депутата міської ради Зінченка Л.Г. міському голові Ляху В.М. для вжиття заходів та надання в тридцятиденний термін офіційної письмової відповіді міській раді та депутату міської ради Зінченку Л.Г.
3. Контроль за виконанням рішення покласти на секретаря міської ради Кіма Ж.М. та постійну комісію міської ради з питань депутатської діяльності, законності, правопорядку, регуляторної політики та протидії корупції (*Савченко*).

**Міський голова**

**В.М. Лях**